

## MACCHINE PER LA LAMIERA SHEET METAL MACHINES

### BORDATRICE SWAGING MACHINE

#### ART. 373205

Consente la formatura di cerchi, orli, gomiti, bordature e finiture dei bordi di carpenterie.

Completa di 6 set di utensili intercambiabili per varie applicazioni.

Formers includes for jennying, swaging, crimping, joggling and closing. Supplied with 6 interchangeable tool sets for different applications.

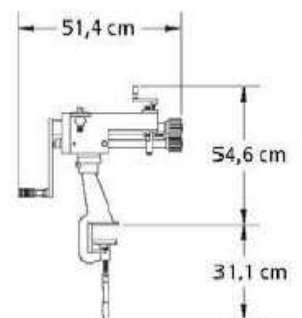


ART.	373205	
<b>DATI TECNICI / TECHNICAL DATA</b>		
Capacità (acciaio dolce) / Capacity (mild steel)	mm	0,8
Distanza colonna centro utilizzo Distance column centre	mm	177
Dimensioni / Dimensions	mm	500x450x160
Peso / Weight	kg	24

## SPECIFICHE TECNICHE DELLA MACCHINA

Far riferimento alla figura 2

Spessore max	Acciaio dolce 22 CA. (0.8mm)
Lunghezza gola	177mm
Range arresto materiale	0-177mm
Spessore max. della superficie di montaggio	50mm
Peso	24Kg



## SCHEMA DI EQUIVALENZA

	mm
Acciaio dolce	0.80
Acciaio inossidabile	0.50
SAE 1050 acciaio laminato a freddo	0.60
Alluminio	1.40
Ottone dolce	1.20
Ottone semiduro	0.80
Bronzo al fosforo ricotto	0.85
Rame dolce	1.20
Rame duro	0.85

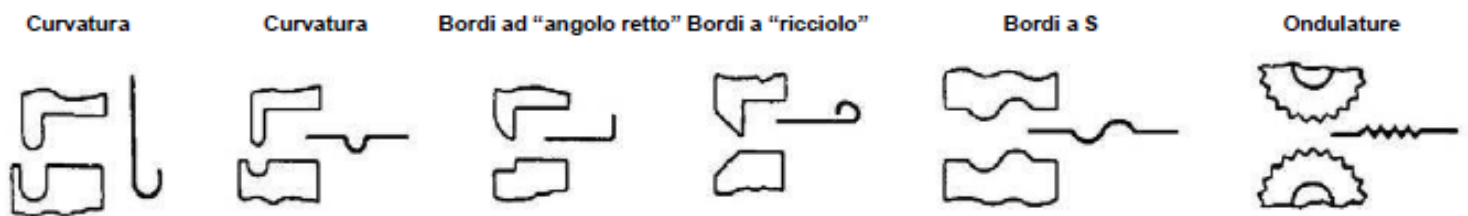


Figura 3 - Profili di matrici a rullo uniti alla macchina

1. Selezionare il set matrici richiesto per l'operazione da effettuare.
2. Posizionare distanziatori (Rif. N. 50), matrici e dadi di fissaggio (Rif. N. 52 sugli alberi di trasmissione e condotti (Rif. N. 47 e 53). Serrare con una chiave i dadi di fissaggio forniti (Rif. N. 59).
3. Regolare la posizione della matrice superiore secondo lo spessore del pezzo usando la maniglia di regolazione (Rif. N. 60).
4. Regolare la posizione orizzontale della matrice superiore ruotando il dado di regolazione (Rif. N. 27).
5. Regolare i calibri di fermo (Rif. N. 10 e 15) o la piastrina di fermo (Rif. N. 14) secondo la misura richiesta. La misura richiesta è la distanza in cui si trova la forma dal bordo del metallo. Usare il calibro di fermo per la lamiera e usare la piastrina di fermo per i cilindri. Il calibro di fermo può essere ben regolato tramite i dadi ad alette (Rif. N. 13).